



- (1) **EG-Baumusterprüfbescheinigung**
- (2) **- Richtlinie 94/9/EG -**
Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung
in explosionsgefährdeten Bereichen
- (3) **BVS 09 ATEX E 017 U**
- (4) **Komponente: Gehäuse Typ dUG 102**
- (5) **Hersteller: WOELKE Industrieelektronik GmbH**
- (6) **Anschrift: 45239 Essen**
- (7) Die Bauart dieser Komponente sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Zertifizierungsstelle der DEKRA EXAM GmbH, benannte Stelle Nr. 0158 gemäß Artikel 9 der Richtlinie 94/9/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 23. März 1994, bescheinigt, dass die Komponente den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt.
Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem Prüfprotokoll BVS PP 09.1008 EG niedergelegt.
- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch
Übereinstimmung mit
EN 60079-0:2006 Allgemeine Anforderungen
EN 60079-1:2007 Druckfeste Kapselung 'd'
- (10) Das Zeichen "U" hinter der Zertifikatsnummer gibt an, dass dieses Zertifikat nicht mit einem für ein Gerät oder Schutzsystem vorgesehenen Zertifikat verwechselt werden darf. Dieses Zertifikat darf nur als Basis für die Bescheinigung eines Gerätes oder Schutzsystems verwendet werden.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf die Konzeption und die Baumusterprüfung der beschriebenen Komponente in Übereinstimmung mit der Richtlinie 94/9/EG. Für Herstellung und Inverkehrbringen der Komponente sind weitere Anforderungen der Richtlinie zu erfüllen, die nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt sind.
- (12) Die Kennzeichnung der Komponente muss die folgenden Angaben enthalten:



I M2 Ex d I

DEKRA EXAM GmbH

Bochum, den 23. Februar 2009

Zertifizierungsstelle

Fachbereich

(13) Anlage zur

(14) **EG-Baumusterprüfbescheinigung**

BVS 09 ATEX E 017 U

(15) 15.1 Gegenstand und Typ

Gehäuse Typ dUG 102

15.2 Beschreibung

Das Gehäuse aus lackiertem Stahl hat einen abnehmbaren Deckel mit Schauglas.
Es hat bis zu 7 Gewindebohrungen der Größe M25x1,5 bzw. 6 Gewindebohrungen der Größe M25x1,5 und eine der Größe M32x1.5 in den beiden schmalen Seitenwänden.
Diese sind wahlweise mit gesondert bescheinigten Einführungen oder Schraubverschlüssen bestückt.
Zusätzlich kann das Gehäuse mit einer Atmungs- und Entwässerungsöffnung ausgeführt sein.

15.3 Kenngrößen

Grenzen der Betriebstemperatur
der Druckfesten Kapselung

-20 °C bis +60 °C

(16) Prüfprotokoll
BVS PP 09.1008 EG, Stand 23.02.2009

(17) Verwendungshinweise
Die Schauscheiben des Gehäuses sind vor einer mechanischen Beanspruchung > 4J zu schützen.